



## *Corale San Giovanni Battista Cavaion Veronese*

*Mari Betlemme*

B. DE MARZI

*Adeste fideles*

ELABORAZIONE E. CORBETTA

*Hallelujah*

L. COHEN

*O felice o chiara notte*

M. RIGHES

*Cantique de Noel*

A. ADAM

*Gloria*

C. GOUNOD

Direzione: **ADRIANO SARTORI** Organo: Sebastiano Dolci

Solista: Laura Lonardi Tromba: Giuseppe Zeni



Comune di  
**Cavaion Veronese**  
CULTURA E MANIFESTAZIONI



***Domenica 17 Dicembre 2017***

***Chiesa parrocchiale S. Giovanni Battista  
Cavaion Veronese, ore 20.30***

PARTECIPANO

*Coro Cantaprega* DI CAVAION

*Corale San Gaetano* DI SEGA DI CAVAION

*Corale San Giovanni Battista* DI CAVAION



**Valpolicella Benaco Banca**



## *Coro Cantaprega* *Cavaion Veronese*



*Ralleghiamoci*

P. AURICCHIO

*Bianco Natale*

TRADIZIONALE

*Adoro Te*

RINNOVAMENTO NELLO SPIRITO

*Lodate il Signore*

RINNOVAMENTO NELLO SPIRITO

*La mia anima canta*

GEN VERDE

*Astro del ciel*

CANTO POPOLARE - ELABORAZIONE G. GERACI

*Direzione: DAVIDE MASIERO*

*Tastiere: Emanuela Bonvicini*

*Chitarra: Lorenzo Sangiorgi*

*Batteria: Giuseppe Marconi*



## *Corale San Gaetano* *Sega di Cavaion Veronese*



*Adventi enek*

Z. KODALY

*En la noche*

ARRANG. L. MALLE

*Su pastori*

ARRANG. NOU NOBIS

*Venid todos*

G. GILARDI

*Fermarono i cieli*

S. ALFONSO MARIA DE LIGUORI

*Nella notte il sole*

GROSS - DEFLORIAN

*Direzione e organo: MICHELANGELO MUSUMANO*

